

高新技术产品 M信号对应的简便“单轴NC控制器”

为了使加工中心的M信号控制津田驹的NC旋转工作台而设计的单轴NC控制器。
「遥控式+M」规格,实现了加工中心及程序一体化。

小型旋转台用

TPC-Jr H2/H3

通过加工中心的M信号启动津田驹
小型NC旋转工作台的
单轴NC控制器

通过采用先进的微型AC伺服马达

可实现加工中心及程序一体化!

遥控模式+M规格(参数变更)

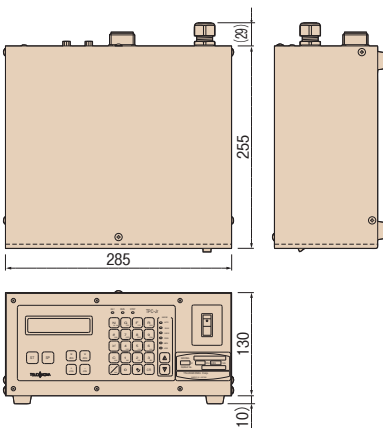
※对应任何电缆线



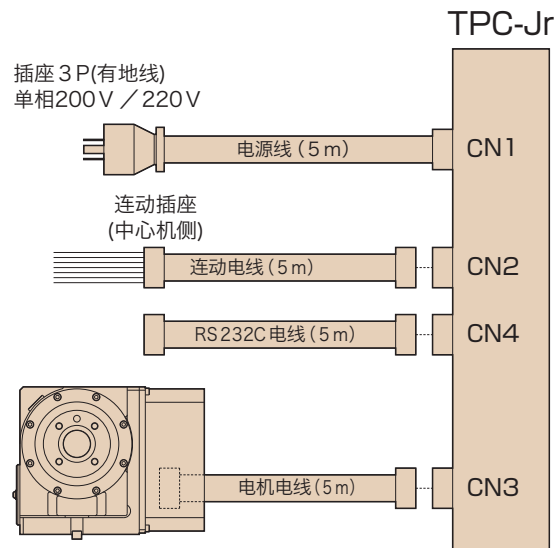
适用的旋转工作台一览

	H2	H3
RN-100	●	
RWE/RWA-160	●	
RWE/RWA-200		●
RWA-250		●
RWA-320		●
RN-100-2(轴)/3(轴)/4(轴)		●
RN-150R-2(轴)		
TN-101	●	
TWA-130	●	
TWA-160	●	
TWA-200		●
TBS-160	●	

规格图



缆线的构成



注) RS232C电线为选项。

RBS

TBS

RWE/RWA
RN

RWE/RWA-B
RNCV-B

RNCM

RBA

RBA-K
RNCK

RCH
RNC

RCV
RNCV

RN-N
(多轴)

TWA/TN

TTNC

THNC

TTNC-N
(多轴)

RC
RH

RUA

TSUA

RDS

RTV
RTT

RCB

单轴NC
控制器

附件

选项

资料