

# RN-N (多轴)

RN-100·150·200-2/3/4 (轴)  
RN-250·300-2/3 (轴)









RN-100R-4

可以对应多工件的高生产性机型。  
本系列中最小的RN-100是面向钻工类加工中心的高速的机型。

## 规格

单位: mm

		RN-100-2/3/4			RN-150-2	RN-200-2	RN-250-2	RN-300-2	
使用范围	R	○			○	○	○	○	
	L	○			—	—	—	—	
主轴直径		φ80h7			φ100h7	φ120h7	—	—	
转盘直径		φ115 (选项)			φ160 (选项)	φ200 (选项)	φ250	φ320	
中心高度		135			135	160	160	210	
中心孔	前端孔径	φ50H7 (φ50H7 安装面板时)			φ55H7 (φ50H7 安装面板时)	φ65H7 (φ60H7 安装面板时)	φ75H7	φ110H7	
	贯通孔	φ30			φ40	φ45	φ45	φ82	
最小面板中心间距		120			215	250	300	380	
转盘T型槽*1		10H8 (安装面板时)			12H8 (安装面板时)	12H8 (安装面板时)	12H8	14H8	
定位块		18h7			14h7	18h7	18h7	18h7	
伺服马达 (FANUC时)		αiF4			αiF4	αiF8	αiF8	αiF12	
轴数		2轴	3轴	4轴	2轴	2轴	2轴	2轴	
电机轴换算惯性 (最小轴间距规格时)	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ [ $\times 10^{-3} \text{kgf} \cdot \text{cm} \cdot \text{sec}^2$ ]	0.64 [6.52]	0.92 [9.38]	1.06 [10.8]	0.42 [4.28]	0.55 [5.61]	0.84 [8.56]	2.09 [21.3]	
产品重量 (最小轴间距规格、有底座时)	kg	70	90	110	120	160	240	480	
总减速比		1/36	1/36	1/36	1/90	1/90	1/120	1/120	
转盘最高旋转数 (电机为2,000min <sup>-1</sup> )	min <sup>-1</sup>	69.4/2,500	69.4/2,500	55.5/2,000	22.2	22.2	16.6	16.6	
夹紧方式		空压			空压	空压	空压	空压	
夹紧扭矩 /空压为0.49MPa [5kgf/cm <sup>2</sup> ]	N·m [kgf·m]	80 [8]			156 [16]	294 [30]	441 [45]	880 [90]	
分度精度 (累积)	秒	60			30	30	30	30	
齿轮强度	N·m [kgf·m]	178 [18]			147 [15]	264 [27]	470 [48]	764 [78]	
载重	立放时  ( ) : 使用尾座时	kg			25 (50)	75 (150)	100 (250)	100 (250)	150 (350)
	横卧时 	kg			50	150	250	250	350
最大负荷 (转盘夹紧时)	F 	N [kgf]			5,880 [600]	7,840 [800]	13,720 [1,400]	13,720 [1,400]	19,600 [2,000]
	F×L 	N·m [kgf·m]			80*2 [8]	156 [16]	294 [30]	441 [45]	880 [90]
	F×L 	N·m [kgf·m]			156 [16]	392 [40]	980 [100]	980 [100]	1,960 [200]
最大工件惯性 (每轴)	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ 	kg·m <sup>2</sup> [kgf·cm·sec <sup>2</sup> ]			0.10 [1.0]	0.48 [4.9]	1.20 [12.3]	1.95 [20.0]	3.70 [38.5]

其他厂家的伺服马达 **P.72**

\* 1 转盘T槽公差适用为十字标准规格4根。  规格图 **P.66**

\* 2 根据用途, 有刹车扭矩更大的升级规格选用。