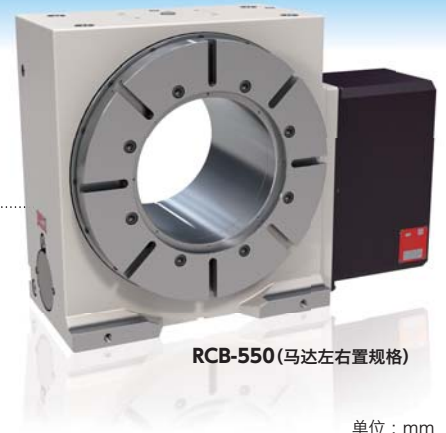


RCB RCB-350·450·550



RCB-550(马达左右置规格)

单位: mm

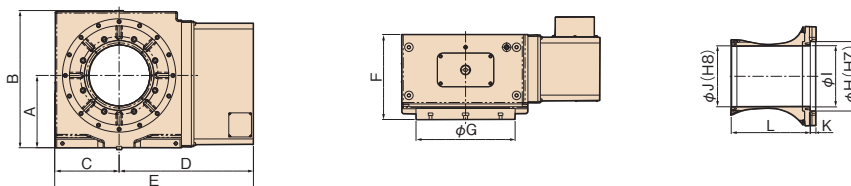
主轴内部采用特殊的高刚性轴承，高综合刚性、适用于超硬刀具、航空航天等难切削材料零件的重切削加工。
工件可以安装在大通孔内部，在靠近面板的位置进行切削加工。

规格

		RCB-350	RCB-450	RCB-550
使用范围	右	○	○	○
	上	○	○	○
转盘直径		φ350	φ450	φ550
中心高度		255	310	350
中心孔	前端孔径	φ245H7	φ295H7	φ345H7
	贯通孔	φ216	φ265	φ315
转台T沟槽宽度		14H7	14H7	18H7
定位块		18h7	18h7	18h7
伺服马达 (FANUC时)		αiF12	αiF22	αiF22
电机轴换算惯性	$\times 10^{-3} \text{kg} \cdot \text{m}^2$	3.48	6.14	5.84
	$[\times 10^{-3} \text{kgf} \cdot \text{cm} \cdot \text{sec}^2]$	[35.50]	[62.63]	[59.57]
产品重量	kg	330	520	720
总减速比		1/90	1/90	1/120
转盘最高旋转数	min^{-1} (电机为2,000 min^{-1})	22.2	22.2	16.6
分度精度(累积)	秒	15	15	15
夹紧方式		油压	油压	油压
夹紧扭矩 /油压为3.5MPa [35kgf/cm ²]	N·m	3,300	4,700	6,500
	[kgf·m]	[337]	[479]	[663]
齿轮强度	N·m [kgf·m]	1,942 [198]	3,276 [334]	4,716 [481]
载重	立放时	400	700	1,000
	() : 使用尾座时	(800)	(1,400)	(2,000)
最大负荷 (转盘夹紧时)	F	50,000	85,000	150,000
	[kgf]	[5,099]	[8,668]	[15,296]
最大工件惯性	F×L	3,300	4,700	6,500
	[kgf·m]	[337]	[479]	[663]
最大工件惯性	F×L	3,600	7,300	15,000
	[kgf·m]	[367]	[744]	[1,530]
最大工件惯性	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	6.1	17.7	37.8
	[kgf·cm ² ·sec ²]	[62]	[180]	[385]

规格图

单位: mm



单位: mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
RCB-350R	255	484	227	474	701	300	φ350	φ245	φ216	φ215	20	279
RCB-450R	310	579	267	584	851	340	φ450	φ295	φ265	φ270	20	319
RCB-550R	350	659	307	624	931	365	φ550	φ345	φ315	φ320	20	344