

治具マシンバイス 精密タイプ

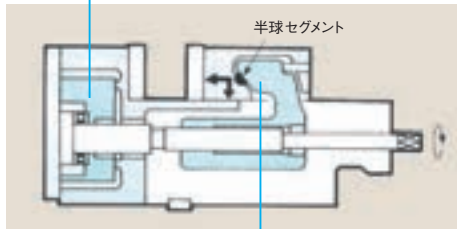
VJ 100, 150



VFシリーズの基本設計を継承
広い口金幅とスリムボディによる多連対応モデル

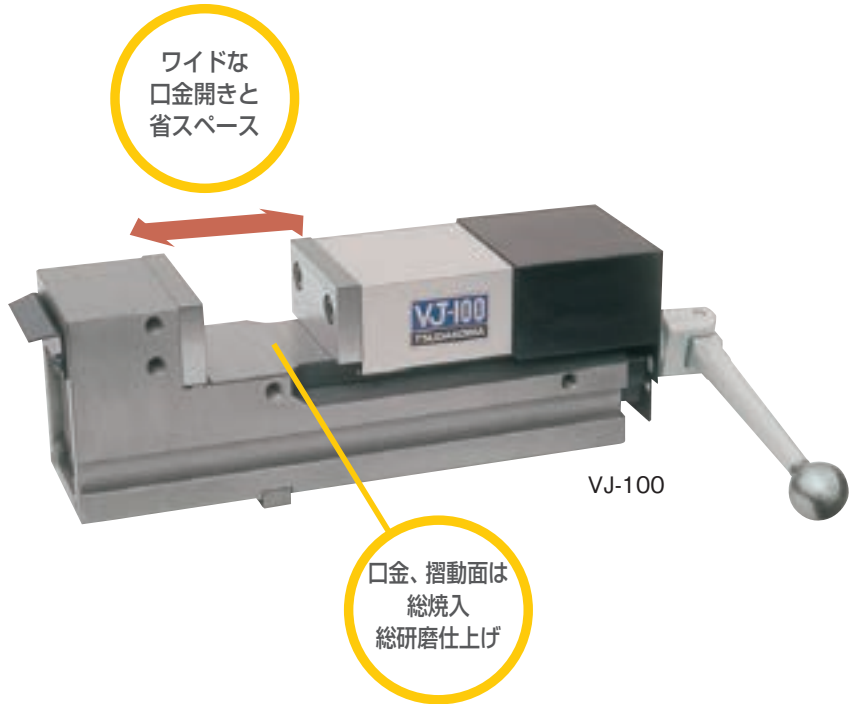
口金倒れを防止する 新バックアップ機構 [特許取得済]

ワークの傾き、締付け方向への移動が極小になり、高い締付け精度が得られます。



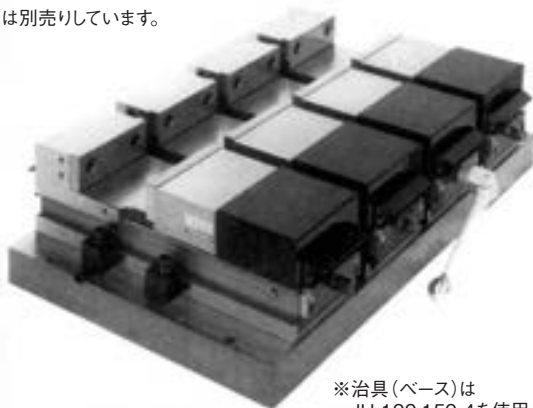
浮上りを防止する 半球セグメントを採用

スライドブロックの浮上りを解消しました。



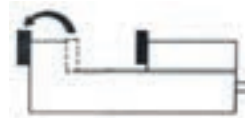
1台でも、多数台でも 自由自在に組合せOK

※ベースは別売りしています。



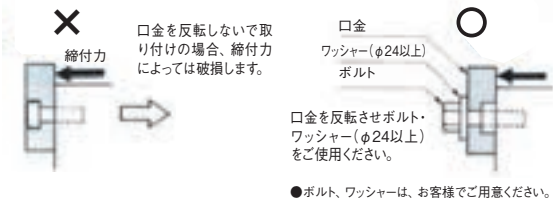
■使用上の注意

口金を上下逆にして、本体外側に取り付ける場合



締付力は10KN(1t)以内
(軽締付)

口金取り付け方法



標準装備

- ハンドル(1本/ユニバーサル)
- クランピングユニット(2セット)
- ガイドブロック(2個/本体に取付け)

オプション

- ワークストッパー
- ブロックジョー

仕様

※()内は、ブロックジョー取り付けの場合

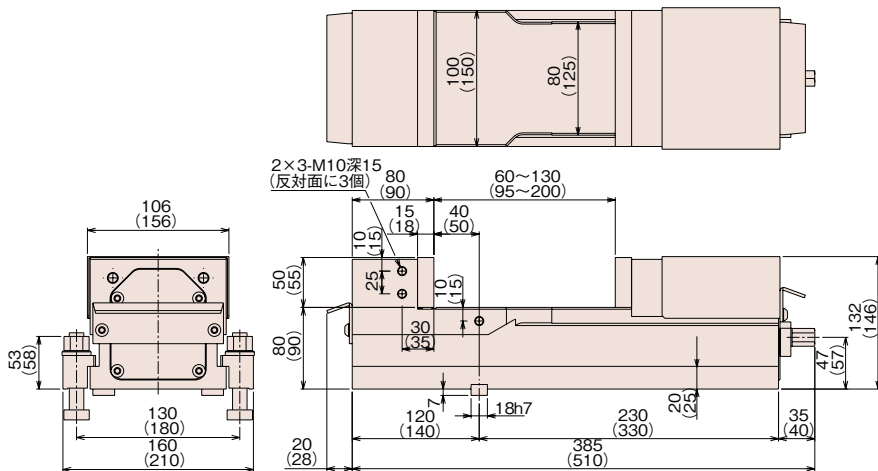
単位：mm

| | VJ-100 | VJ-150 | | VJ-100 | VJ-150 |
|-----------------|---------------|----------------|----------|--------|--------|
| 口金幅 | 100 | 150 | 本体総長さ | 385 | 510 |
| 口金高さ | 50 | 55 | ガイドブロック幅 | 18h7 | 18h7 |
| 口金最大開き | 60~130 (0~70) | 95~200 (0~100) | 製品質量 kg | 25 | 40 |
| ワーク取付面 (摺動面) 高さ | 80 | 90 | | | |

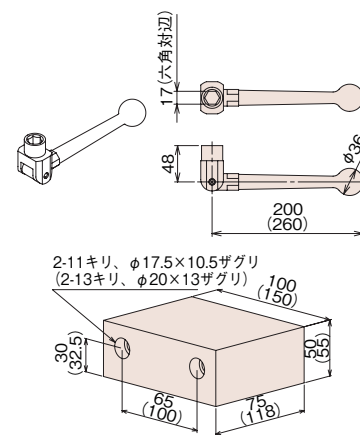
寸法図

※本図はVJ-100を示します。()内は、VJ-150を表します。

単位：mm



■ハンドル・ブロックジョー

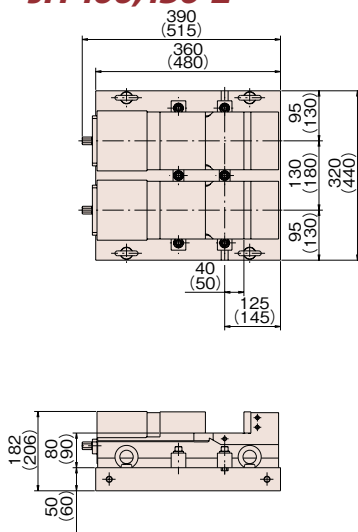


治具マシナイス組み合わせ寸法図

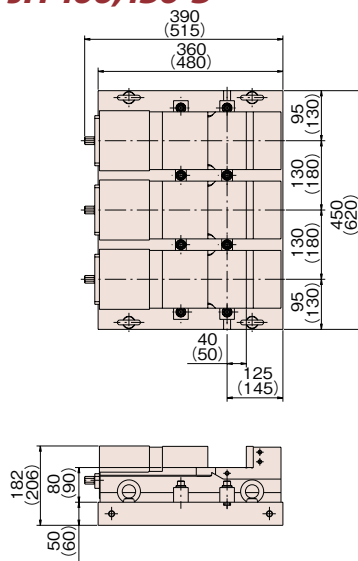
※本図はJH-100-*を示します。()内は、JH-150-*を表します。
治具(ベース)にはマシナイスは含まれません。

単位：mm

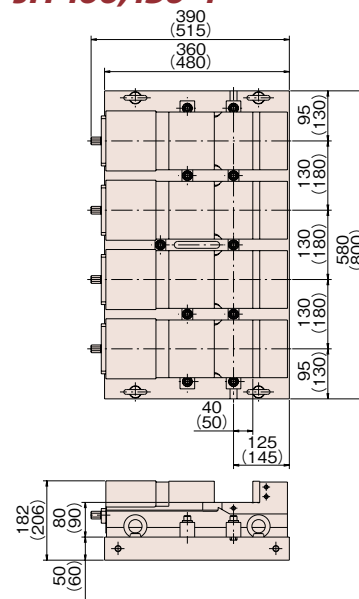
JH-100,150-2



JH-100,150-3



JH-100,150-4



精度

単位：mm

| 番号 | 検査項目 | | 許容値 |
|----|----------------------------------|---------|-------|
| 1 | 本体底面と移動口金滑り面との平行度 | 100について | 0.010 |
| 2 | 口金の両くわえ面間の平行度 | 100について | 0.020 |
| 3 | 固定口金のくわえ面と移動口金滑り面との直角度(直角より小のこと) | 100について | 0.010 |
| 4 | 本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との直角度 | 100について | 0.015 |
| 5 | 本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との平行度 | 100について | 0.015 |
| 6 | 締付けたテストブロック上面とフレーム底面との平行度 | 100について | 0.015 |
| 7 | 締付けた時のテストブロック上面の浮き上り(変位値) | | 0.015 |

