

作为旋转工作台运转作业周期参考资料显示分度所需时间曲线图。

因旋转工作台型号不同,其转盘旋转数、加减速时间也不同。发生下述条件外情况时,请与我公司咨询。

A: 无夹紧指令

B: 油压夹紧规格 (0.4Sec)

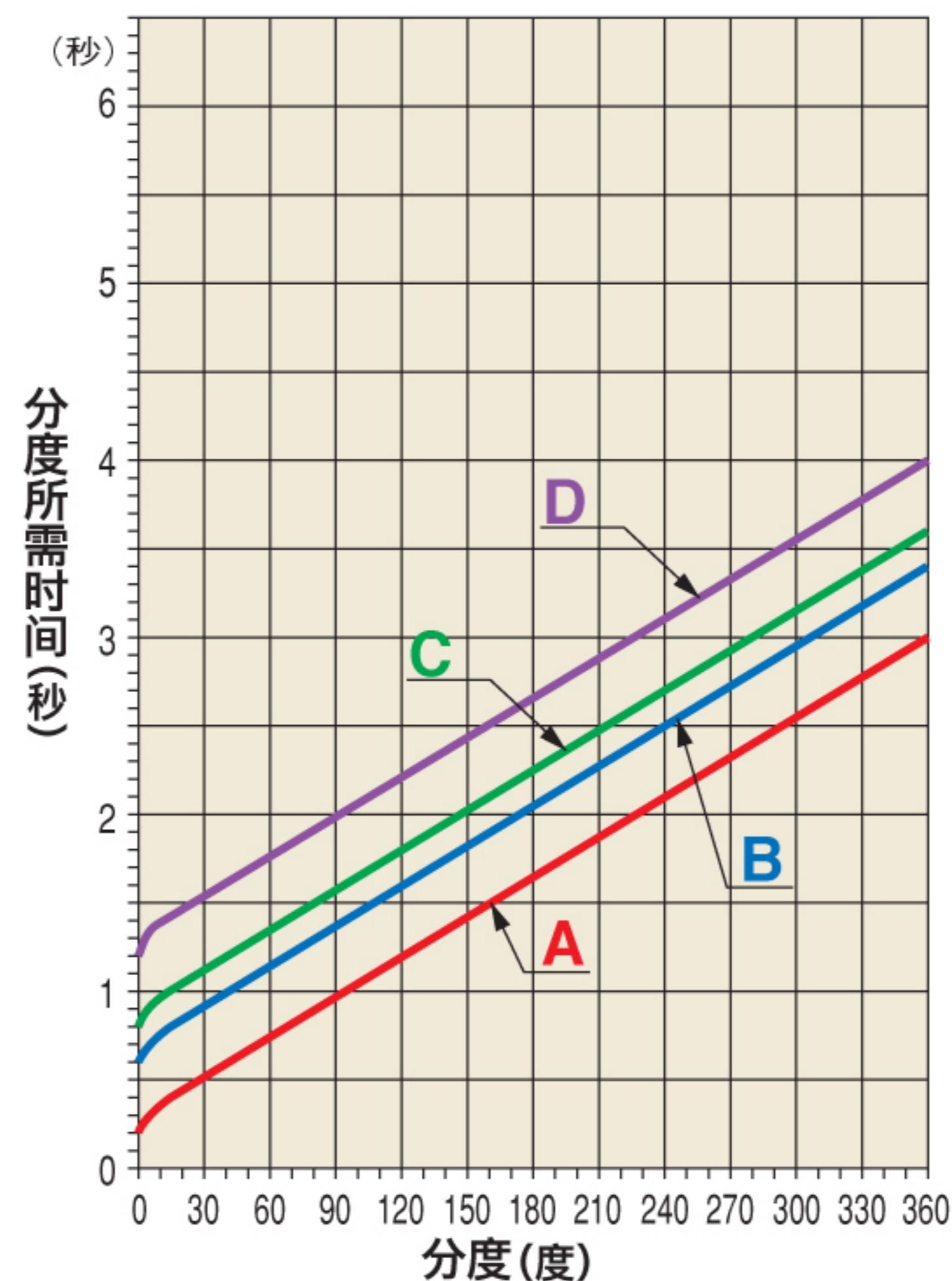
C: 空压力夹紧规格 (0.6Sec)

D: 空油压夹紧规格 (1.0Sec)

※ () 内是加紧松开所需要的时间。

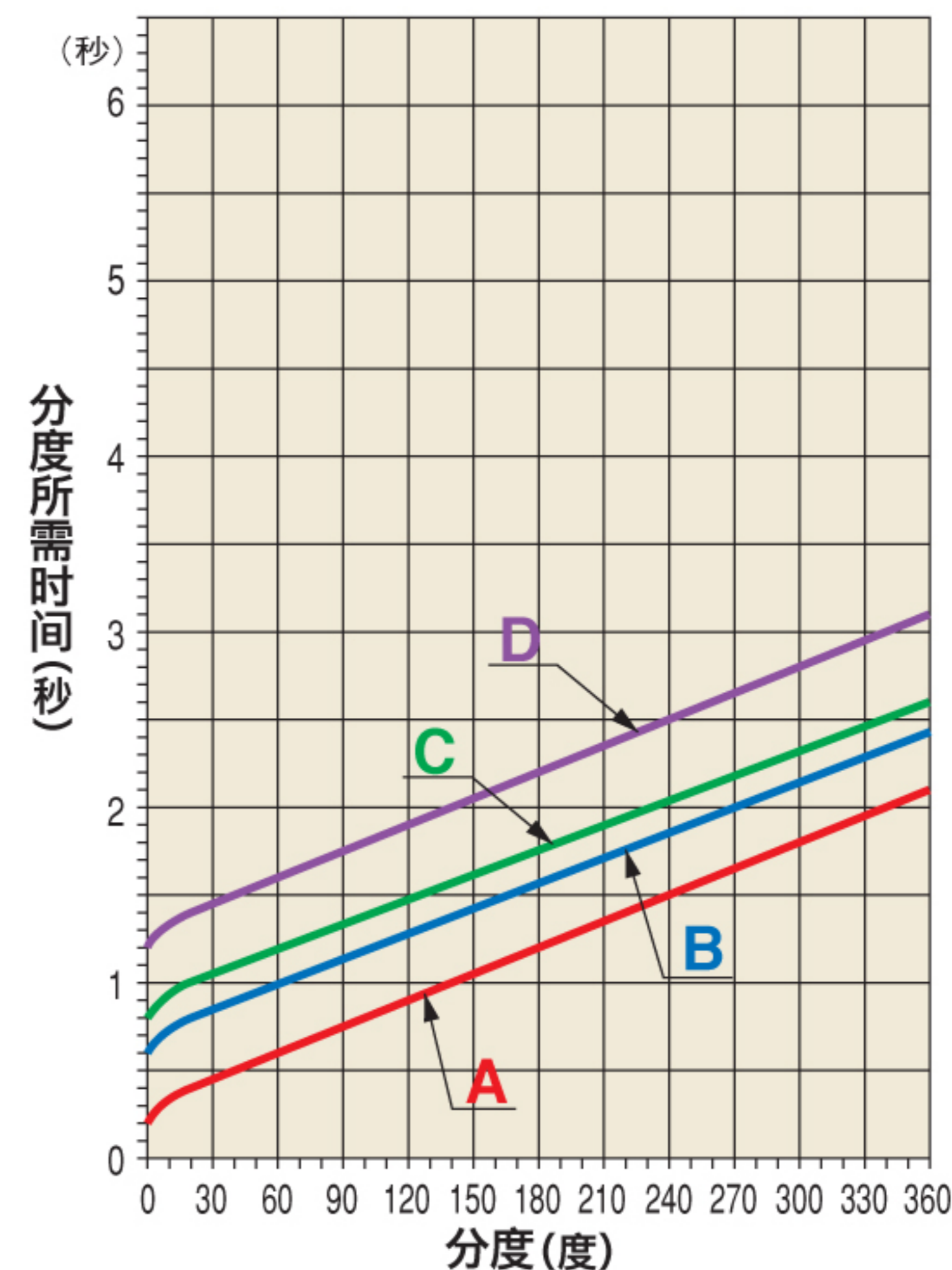
转台转速8000deg/min (22.2min⁻¹)

加减速时常数 150ms



转台转速12000deg/min (33.3min⁻¹)

加减速时常数 150ms



注) B及C规格包括夹紧及放松信号对应时间。