

机型	A. 标准附属	B. T溝寸法 (マシニング, フライス, テーブル...)						
		10	12	14	16	18	20	22
VG-75	10	10		10-14				
VG-100	14		14-12	14	14-16	14-18		
VG-125	14		14-12	14	14-16	14-18		
VG-150	16		16-12	16-14	16	16-18	16-20	
VG-275	16		16-12	16-14	16	16-18	16-20	
VG-200	20				20-16	20-18	20	20-22
(VG-225)	20				20-16	20-18	20	20-22
VG-250	20				20-16	20-18	20	20-22
VR-150	16		16-12	16-14	16	16-18	16-20	
VR-200	20				20-16	20-18	20	20-22
VR-250	20				20-16	20-18	20	20-22
VF-150	18				18-16	18	18-20	18-22
VF-175	18				18-16	18	18-20	18-22
VF-200	18				18-16	18	18-20	18-22
VJ-100	18				18-16	18	18-20	18-22
VJ-150	18				18-16	18	18-20	18-22
VH-125	16		16-12	16-14	16	16-18	16-20	
VH-150	18				18-16	18	18-20	18-22
VH-175	18				18-16	18	18-20	18-22
VH-200	18				18-16	18	18-20	18-22
VB-300	20				20-16	20-18	20	20-22
KV-150	16		16-12	16-14	16	16-18	16-20	
VN-1220	18				18-16	18	18-20	18-22
VN-1627	18				18-16	18	18-20	18-22
VN-1635	18				18-16	18	18-20	18-22
VN-2032	18				18-16	18	18-20	18-22
VNA-1220	18				18-16	18	18-20	18-22
VNA-1627	18				18-16	18	18-20	18-22
VNA-1635	18				18-16	18	18-20	18-22

* 段付ガイドブロック名称の決め方

