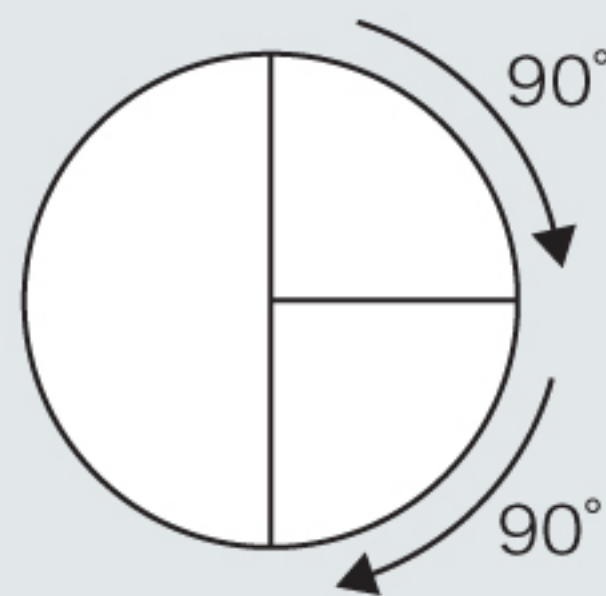


直接角度指令: G0



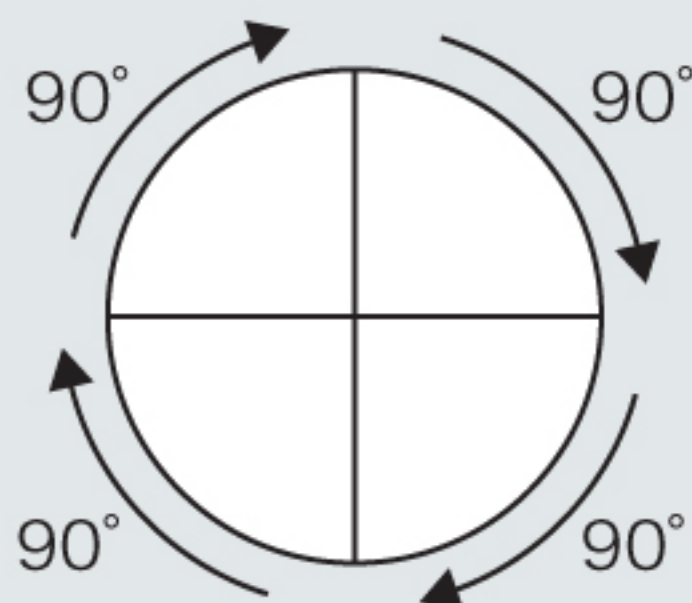
```

N 000 G 0 F 0 R 002 θ 90.000 CR
      W No. PRO POS REM DGN
      进给速度 重复次数 分割角度/1次
N 001 G 7 θ 000 CR
      W No. PRO DGN
      程序结束
    
```

2次定位个90°

程序结束 N 000返回

直接分割数指令(等分分度): G1



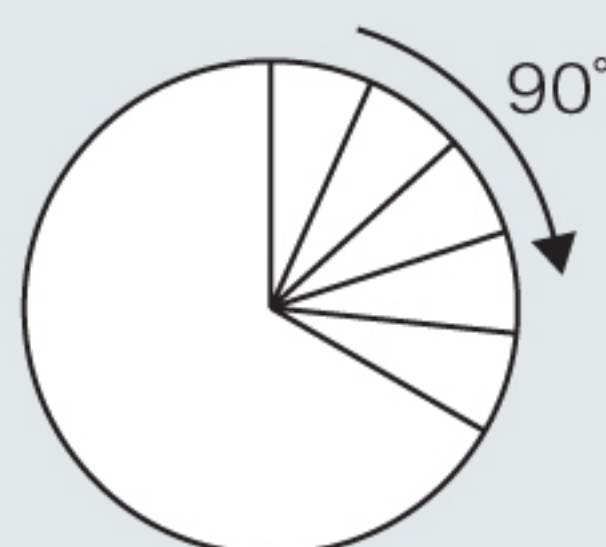
```

N 000 G 1 F 0 R 004 θ 000004d CR
      W No. PRO POS REM DGN
      360° 4等分
N 001 G 7 θ 000 CR
      W No. PRO DGN
      程序结束
    
```

4次4等分(90°) 360°

程序结束 N 000返回

扇形分度数指令: G2



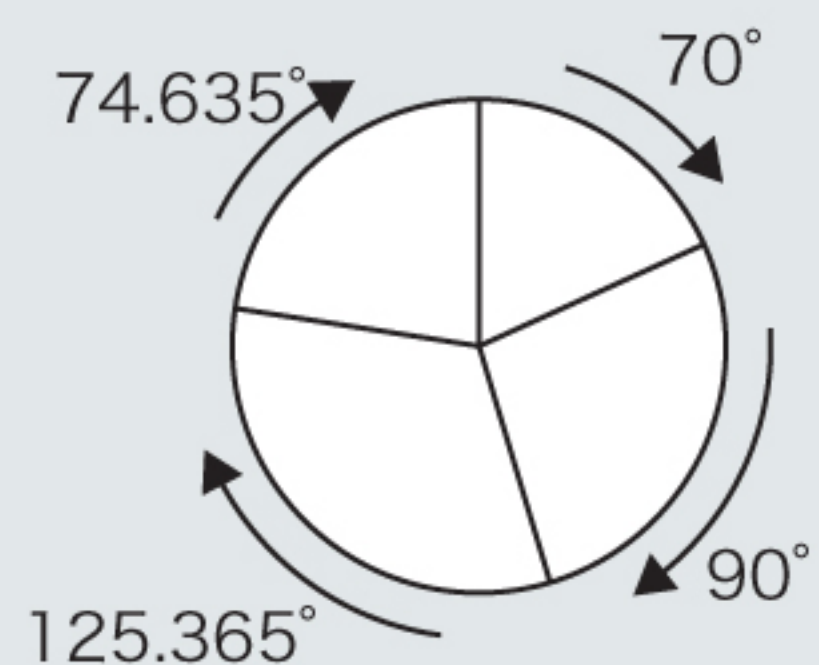
```

N 000 G 2 F 0 R 005 θ 120.000 CR
      W No. PRO POS REM DGN
      分割数 被分割角度
N 001 G 7 θ 000 CR
      W No. PRO DGN
      程序结束
    
```

5次5等分(24°)120°

程序结束 N 000返回

不等分度



```

N 000 G 0 F 0 R 001 θ 70.000 CR
      W No. PRO POS REM DGN
N 001 G 0 F 0 R 001 θ 90.000 CR
      W No. PRO POS REM DGN
N 002 G 0 F 0 R 001 θ 125.365 CR
      W No. PRO POS REM DGN
N 003 G 0 F 0 R 001 θ 74.635 CR
      W No. PRO POS REM DGN
N 004 G 7 θ 000 CR
      W No. PRO DGN
      程序结束
    
```

定位70°1次

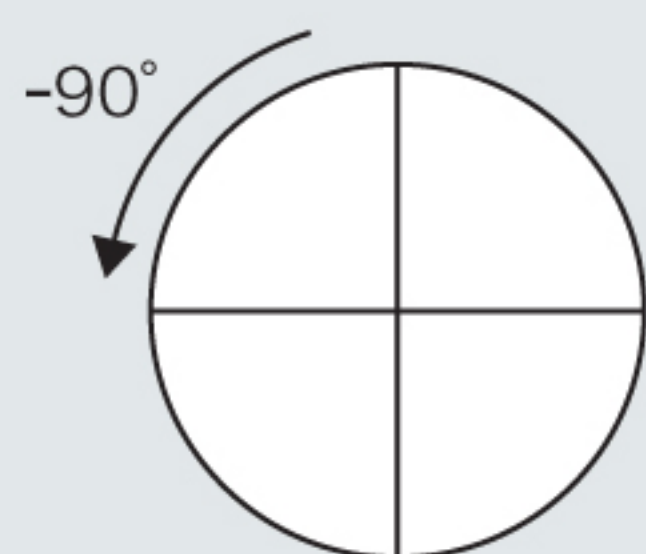
定位90°1次

定位125.365°1次

定位74.635°1次

程序结束 N 000返回

逆转分度



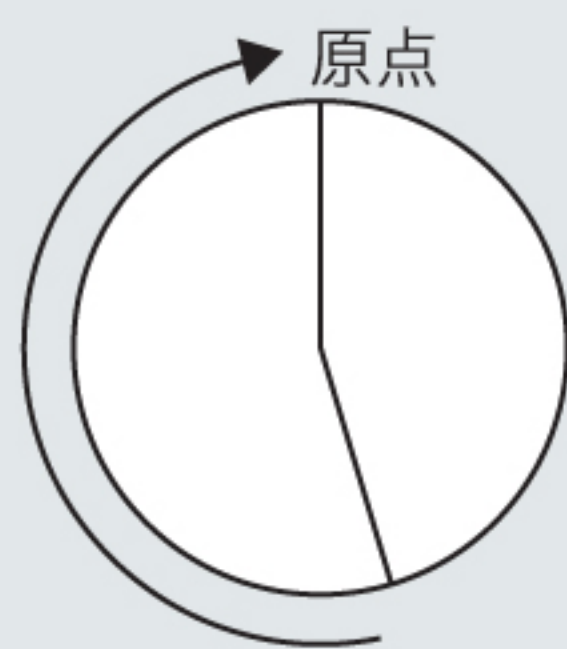
```

N 000 G 0 F 0 R 001 θ -90.000 CR
      W No. PRO POS REM DGN
      逆转
N 001 G 7 θ 000 CR
      W No. PRO DGN
      程序结束
    
```

定位-90°1次

程序结束 N 000返回

原点复位指令: G4



```

N 000 G 4 R 000
      W No. PRO REM
      原点复位指令 至第1原点
    
```

复位至第1原点