

TPC 客户施工内容

RBS

TBS

RWE/RWA
RN

RWE/RWA-B
RNCV-B

RNCM

RBA

RBA-K
RNCK

RCH
RNC

RCV
RNCV

RN-N
(多轴)

TWA/TN

TTNC

THNC

TTNC-N
(多轴)

RC
RH

RUA

TSUA

RDS

RTV
RTT

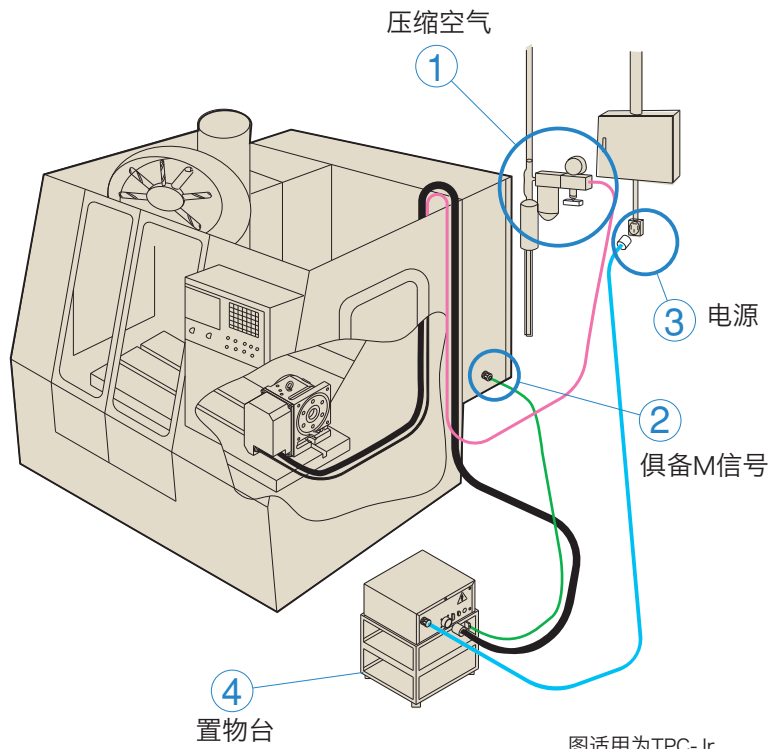
RCB

单轴NC
控制器

附件

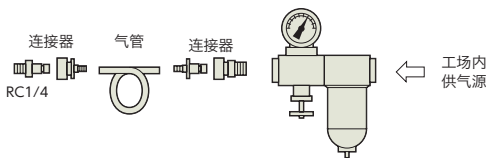
选项

资料



客户需准备

① 压缩空气



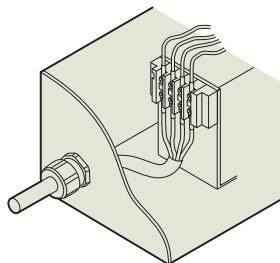
TPC系统的NC旋转工作台其锁紧方式是用空压或空油压的,所以必须供给压缩空气。

请准备下列物品。

- 空气过滤器、调节器(气压为0.49MPa)
- 压缩空气用软管或管
- 用于连接的接头(旋转工作台上RC1/4)

根据型号,有时用 $\phi 6$ 的管子连接。

② 俱备M信号

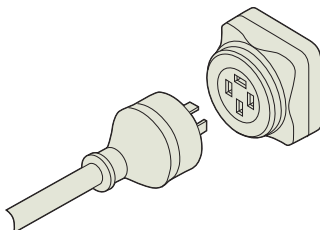


加工中心控制工作台时,通常是用 M 信号等来控制的。请向机器制造商询问,确认 M 信号等线路是否连接在接线端子上。

如果没有连接的话,请委托机器制造商施工。

☞ 联动工事链接实例 **P.55**

③ 电源



必须准备控制TPC用的插座。在TPC上带有接地的3P插头,建议用此连接。为此,请准备连接用的插座。

- TPC插座 WF-4420(Panasonic)
推荐插座 WF-1420等(Panasonic)
使用不同的插座时,请客户准备。

☞ 电源容量 **P.51**

另外,地线请连接在D种(第3种)接地处。

④ 置物台

请准备TPC控制器的置物台。

☞ 外径尺寸 **P.47~49** ☞ 重量 **P.51**