

大型转盘用

# TPC5 SR6 / SR12 / SR30

通过加工中心的M信号启动  
津田驹NC旋转工作台的  
单轴NC控制器。

简便的对话式输入程序

设定单位为 0.001° (标准)、0.0001°、1秒

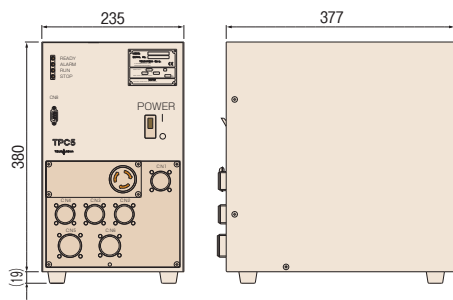
简便的扩张功能为选项

- 通过增加B信号、工件号码、块号码、指令角度等可从加工中心输入
- 加工中心及程序一体化的  
「遥控模式+M」规格 P.53

## 适用的旋转工作台一览

|                   | SR6 | SR12 | SR30 |
|-------------------|-----|------|------|
| RNCM-251          | ●   |      |      |
| RNCM-301~631      |     | ●    |      |
| RBA-250           | ●   |      |      |
| RBA-320,400       |     | ●    |      |
| RCH/RCV-800       |     | ●    |      |
| RCH/RCV-1000,1250 |     |      | ●    |
| RNCV-1501,2001    |     |      | ●    |
| TN-320            | ●   |      |      |
| TN-450            |     |      | ●    |
| THNC-251          | ●   |      |      |
| THNC-301          | ●   |      |      |
| TTNC-631          |     | ●    |      |
| RBS-160           | ●   |      |      |
| RBS-250           | ●   |      |      |
| RBS-320           |     | ●    |      |

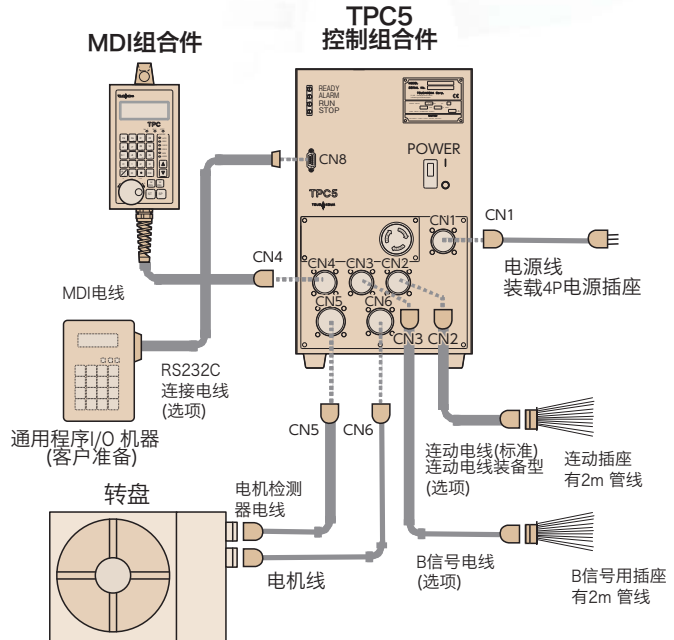
## 规格图



MDI组合件

TPC5  
控制组合件

## 缆线的构成



RBS

TBS

RWE/RWA  
RN

RWE/RWA-B  
RNCV-B

RNCM

RBA

RBA-K  
RNCK

RCH  
RNC

RCV  
RNCV

RN-N  
(多轴)

TWA/TN

TTNC

THNC

TTNC-N  
(多轴)

RC  
RH

RUA

TSUA

RDS

RTV  
RTT

RCB

单轴NC  
控制器

附件

选项

资料