

TTNC-N (轴)

TTNC-102-2(轴)•101-4(轴)
TTNC-151-2(轴)•201-2(轴)



TTNC-151-2

单位：mm

回转、倾斜同时数控,可以对多个复杂形状工件、5面体工件进行同步加工的高生产性机型。

规格

	TTNC-102-2	TTNC-101-4	TTNC-151-2	TTNC-201-2	
倾斜角度	-17°~+107°	-110°~+110°	-110°~+110°	-110°~+110°	
主轴直径	φ90h7	φ80h7	—	—	
转盘直径*1	φ135(选项)	φ115(选项)	φ160	φ225	
0°时的盘面高度	230 (255安装面板时)	275 (300安装面板时)	270	350	
90°时的中心高度	160	200	200	260	
中心孔	前端孔径	φ55H7 (φ40H7安装面板时)	φ50H7 (φ50H7安装面板时)	φ35H7	
	贯通孔	φ35	φ30	φ35	
最小面板中心间距	140	120	250	304.8	
转盘T型槽*1	12H8(安装面板时)	10H8(安装面板时)	12H7	12H7	
定位块	14h7	18h7	18h7	18h7	
伺服马达(FANUC时)	回转轴	倾斜时	回转轴	倾斜时	
	αiF2	αiF2	αiF8	αiF8	
电机轴换算惯性	×10 ⁻³ kg·m ²	0.16	0.06	0.52	1.08
	[×10 ⁻³ kgf·cm·sec ²]	[1.6]	[0.6]	[5.3]	[11.0]
总减速比	1/90	1/180	1/60	1/90	
	1/90	1/90	1/90	1/90	
转盘最高旋转数	min ⁻¹	22.2	11.1	33.3	22.2
	(电机为2,000min ⁻¹)	22.2	11.1	33.3	22.2
夹紧方式	空压	空压	空压*2	油压	
	投入压力	0.49MPa [5kgf/cm ²]	0.49MPa [5kgf/cm ²]	0.49MPa [5kgf/cm ²]	3.5MPa [35kgf/cm ²]
夹紧扭矩	N·m	127	284	80*2	980
	[kgf·m]	[13]	[29]	[8]	[100]
分度精度(累积)	秒	40	—	60	—
倾斜角精度	0°~+90°间	秒	—	45	—
产品重量	kg	100	370	340	550
齿轮强度(回转轴)	N·m[kgf·m]	93.1[9.5]	176[18]	147[15]	470[48]
载重	0°(水平时)	kg	35	25	40
	0°~90°(倾斜时)	kg	20	25	40
最大倾斜度	W×L	N·m [kgf·m]	54.8 [5.6]	176 [26]	156.8 [16]
最大负荷(转盘夹紧时)	F	N [kgf]	1,960 [200]	1,960 [200]	6,860 [700]
	F×L	N·m [kgf·m]	127 [13]	80*2 [8]	78 [8]
	F×L	N·m [kgf·m]	284 [29]	980 [100]	980 [100]
最大工件惯性(每轴)	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	kg·m ² [kgf·cm·sec ²]	0.08 [0.86]	0.05 [0.5]	0.19 [2.0]

其他厂家的伺服马达 P.72

*1 转盘T槽公差适用为十字标准规格4根。规格图 P.66

*2 根据用途,有刹车扭矩更大的升级规格选用。