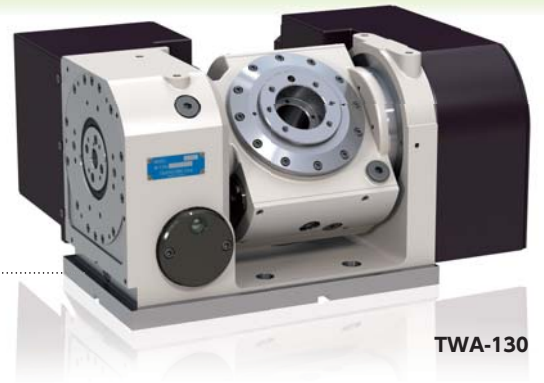


立式型号

TWA/TN

TWA-130·160·200
TN-101·320·450



TWA-130

高速、高功率、省空间为一体的5轴加工转盘。
尤其是, TN-101、TWA-130适合钻削中心机上使用。

规格

单位: mm

	TN-101	TWA-130	TWA-160	TWA-200	TN-320	TN-450	
倾斜角度	-17°~+107°	-17°~+107°	-30°~+110°	-30°~+110°	-30°~+110°	-10°~+95°	
主轴直径	φ86h7	φ90h7	φ100h7	φ120h7	—	—	
转盘直径*1	φ135 (选项)	φ135 (选项)	φ160 or 200 (选项)	φ200 or 250 (选项)	φ320	φ450	
0° 时的盘面高度	180 (205 安装面板时)	210 (235 安装面板时)	235 (260 安装面板时)	270 (300 安装面板时)	355	425	
90° 时的中心高度	135	150	180	210	255	425	
中心孔	前端孔径	φ55H7 (φ40H7 安装面板时)	φ55H7 (φ40H7 安装面板时)	φ55H7 (φ50H7 安装面板时)	φ65H7 (φ60H7 安装面板时)	φ105H7	φ170H7
	贯通孔	φ35	φ37	φ40	φ45	φ102	φ136
转盘T型槽*1	12H8 (安装面板时)	12H8 (安装面板时)	12H8 (安装面板时)	12H8 (安装面板时)	14H7	14H7	
定位块	14h7	14h7	18h7	18h7	18h7	18h7	
伺服马达 (FANUC时)	回转轴	αiF2	αiS2	αiS2	αiF4	αiF8	αiF22
	倾斜时	αiF2	αiS2	αiS2	αiF4	αiF8	αiF22
电机轴换算惯性	×10 ⁻³ kg·m ²	0.072	0.074	0.17	0.38	0.82	5.34
	[×10 ⁻³ kgf·cm·sec ²]	[0.73]	[0.75]	[1.68]	[3.96]	[8.34]	[54.5]
总减速比	1/60	1/120	1/60	1/72	1/120	1/240	1/90
转盘最高旋转数	41.6 (电机为2,000min ⁻¹)	16.6	41.6 (电机为2,500min ⁻¹)	16.6	27.7	16.6	11.1
夹紧方式	空压	空压	空压	空压	空压	油压	油压
	投入压力	0.49MPa [5kgf/cm ²]	0.49MPa [5kgf/cm ²]	0.49MPa [5kgf/cm ²]	0.49MPa [5kgf/cm ²]	0.49MPa [5kgf/cm ²]	3.5MPa [35kgf/cm ²]
夹紧扭矩	200 [20]	300 [30]	500 [51]	500 [51]	800 [82]	2,200 [224]	3,700 [377.6]
分度精度 (累积)	秒	—	40	—	30	—	15
倾斜角精度	0°~+90°间	秒	—	45	—	45	—
产品重量	kg	69	85	135	195	440	1,200
齿轮强度 (回转轴)	N·m [kgf·m]	152 [15.5]	152 [15.5]	200 [20.4]	450 [45.9]	931 [95]	1,940 [198]
载重	0° (水平时)	kg	35	35	60	120	150
	0°~90° (倾斜时)	kg	20	20	40	70	100
最大倾斜度	W×L	N·m [kgf·m]	24 [2.4]	24 [2.4]	39.2 [4.0]	53.7 [5.5]	163.3 [16.6]
最大负荷 (转盘夹紧时)	F	N [kgf]	3,920 [400]	3,920 [400]	7,840 [800]	13,720 [1,400]	19,600 [2,000]
	F×L	N·m [kgf·m]	200 [20]	500 [51]	500 [51]	800 [82]	2,200 [224]
	F×L	N·m [kgf·m]	300 [30]	500 [51]	800 [82]	1,000 [102]	2,200 [224]
最大工件惯性	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$	kg·m ² [kgf·cm·sec ²]	0.08 [0.87]	0.08 [0.87]	0.19 [1.94]	0.59 [6.02]	1.53 [15.6]

其他厂家的伺服马达 P.72 面板, 治具于主轴端的装配时候的注意事项 P.82

* 1 转盘T槽公差适用为十字标准规格4根。规格图 P.66