

立式型号

RWE/RWA**RWE-160·200**
RWA-160·200·250·320**RN RN-100**

RWE-160R

RWA/RWE是在常规畅销机型上开发的更一步进化的新一代产品。在钻工上可以全面发挥其高速性能。

规格

单位：mm

		RWE/RWA-160	RWE/RWA-200	RWA-250	RWA-320	RN-100	
使用范围	R	○	○	○	○	○	
	L	○	○	○	○	○	
主轴直径		φ100	φ120	φ140	φ180	φ80	
转盘直径*1		φ160 or 200 (选项)	φ200 or 250 (选项)	φ250 (选项)	φ320 (选项)	φ135 (选项)	
中心高度		135	160	160	210	110	
中心孔	前端孔径	φ55H7×45	φ65H7×45	φ80H7×45	φ115H7×45	φ50H7×45	
	贯通孔	φ40	φ45	φ50	φ85	φ30	
转盘T型槽*1		12H8	12H8	12H8	14H8	10H8	
定位块		14h7	18h7	18h7	18h7	14h7	
伺服马达(FANUC时)		αiS2	αiS4	αiS8	αiS8	αiF2	
电机轴换算惯性	×10 ⁻³ kg·m ²	0.09	0.17	0.41	0.52	0.23	
产品重量	kg	40	61	80	150	28	
总减速比		1/72	1/72	1/90 *2	1/120 *2	1/36	
转盘最高旋转数	min ⁻¹ (电机为3,000min ⁻¹)	41.6	41.6	33.3	25	83.3	
分度精度(累积)	秒	25	20	20	20	45	
夹紧方式		空压	空压	空压	空压	空压	
夹紧扭矩 /空压为0.49MPa	N·m	250 (RWE)	400 (RWE)	1,000	1,500	80	
		500 (RWA)	800 (RWA)				
齿轮强度	N·m	206	288	596	939	176	
载重	立放时  () : 使用尾座时	kg	100 (200)	125 (250)	125 (250)	175 (350)	25 (50)
	横卧时 	kg	200	250	250	350	50
最大负荷 (转盘夹紧时)	F 	N	10,800	14,400	14,400	24,800	5,880
	F×L 	N·m	500	800	1,000	1,500	80
	F×L 	N·m	780	1,900	1,900	4,700	156
最大工件惯性	$J = \frac{W \cdot D^2}{8}$ 	kg·m ²	0.64	1.25	1.95	4.48	0.10

其他厂家的伺服马达 **P.72** 面板, 治具于主轴端的装配时候的注意事项 **P.82**

*1 转盘T槽公差适用为十字标准规格4根。规格图 **P.66**

*2 下一代型号里有高速规格。欢迎咨询。

RNA-250、320(减速比1/45) RNA-320采用的是相当于αiF12的电机。